

Zertifizierungen

Qualitätsmanagement gemäß

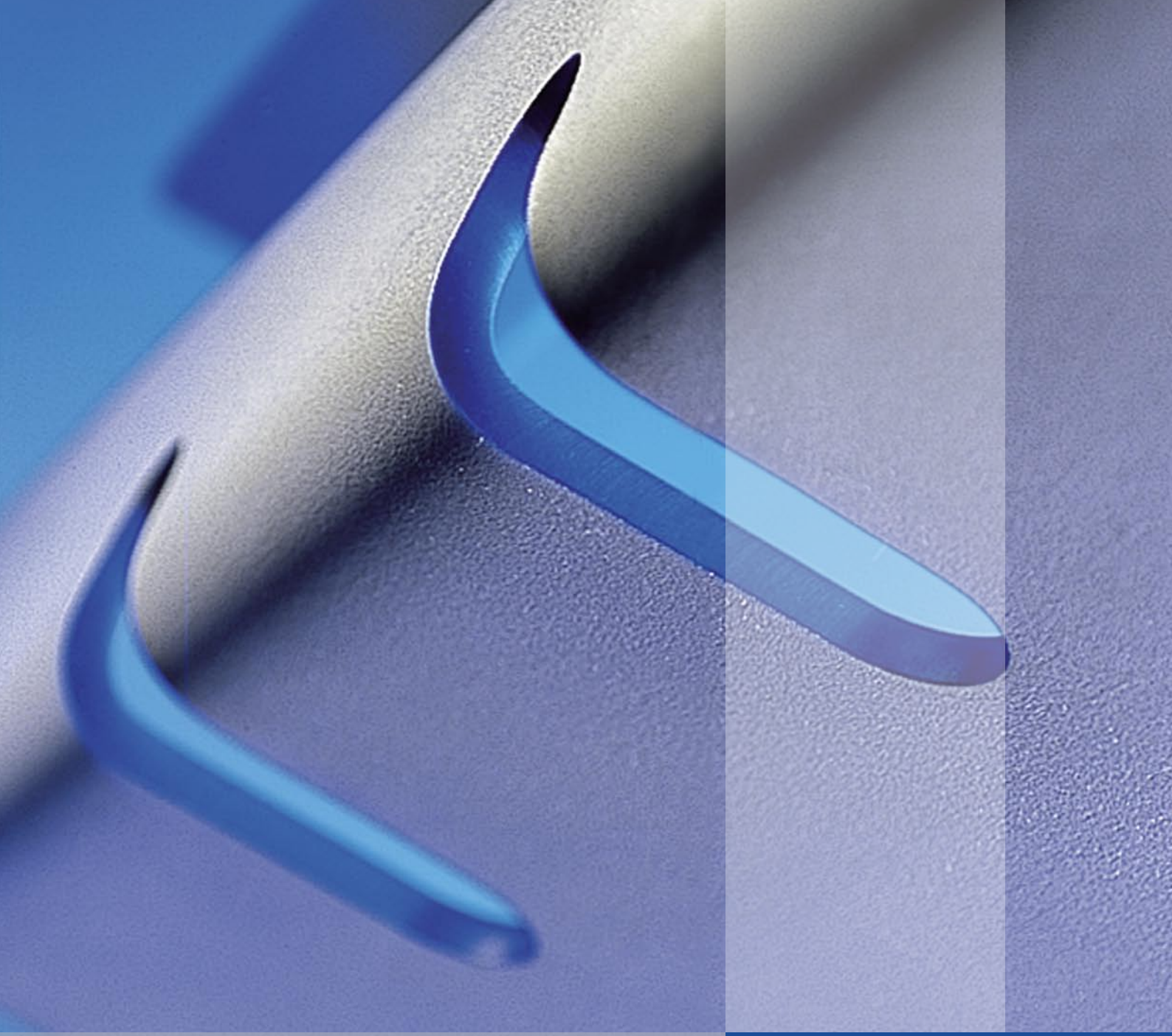
DIN EN ISO 9001:2008

Herstellerqualifikation zum Schweißen

von Baugruppen gemäß

DIN 18 800-7:2002-09 Klasse C

(»Kleiner Eignungsnachweis«)



IHR PARTNER FÜR DIE BLECHTEILFERTIGUNG

ESSER



WWW.ESSER-METALLBAU.DE

ESSER

Ludwig Esser Metallbau GmbH

Eifelring 55-59 · D-53879 Euskirchen
T +49 (0) 2251 9863-0 · F +49 (0) 2251 9863-33
info@esser-metallbau.de

Technische Daten

SCHEREN

Max. Länge: 6100 mm

Max. Dicke: 10 mm (Stahl)

LASERSCHNEIDEN

Max. Format: 3000 x 12 000 mm

Max. Dicke Stahl: 25 mm

Max. Dicke Edelstahl: 25 mm

Max. Dicke Aluminium: 15 mm

ABKANTEN

Arbeitslängen: 2500 bis 12 200 mm

Presskräfte: 800 bis 20 000 kN

WEITERE BEARBEITUNG

Schweißen (MIG, MAG, WIG),

Bohren, Senken, Gewindeschneiden,

Schweißnahtvorbereitung,

Oberflächenbehandlung