



IHR PARTNER FÜR DIE BLECHTEILFERTIGUNG

Technische Daten

SCHEREN

Max. Länge: 6 100 mm

Max. Dicke: 10 mm (Stahl)

LASERSCHNEIDEN

Max. Format: 3 000 x 12 000 mm

Max. Dicke Stahl: 25 mm

Max. Dicke Edelstahl: 20 mm

Max. Dicke Aluminium: 10 mm

ABKANTEN

Arbeitslängen: 3 000 bis 12 200 mm

Presskräfte: 800 bis 20 000 kN

WEITERE BEARBEITUNG

Schweißen (MIG, MAG, WIG),

Bohren, Senken, Gewindeschneiden,

Schweißnahtvorbereitung,

Oberflächenbehandlung