

DER SPEZIALIST FÜR GROSSE BLECHTEILE

**ESSER**

# Ihr Partner für große Blechteile

Wir sind Ihr Partner, wenn es um die Fertigung großer und komplexer Bauteile aus Blech geht. Wir bieten Ihnen ein umfassendes Spektrum der Bearbeitungsmöglichkeiten: von großformatigen Laser- und Wasserstrahlzuscritten über lange und breite Abkantprofile bis 30 mm Dicke und 12.000 mm Länge bis hin zu einbaufertigen geschweißte Baugruppen mit umfangreicher Anarbeitung.

Unsere flexiblen Maschinenkapazitäten erlauben die wirtschaftliche Herstellung von Einzelstücken, Klein- und Mittelserien – terminlich und qualitativ zuverlässig. Motivierte und qualifizierte Mitarbeiter, eine stets auf dem neuesten Stand der Technik gehaltene maschinelle Ausstattung und ein umfangreiches Vormateriallager in Stahl, Edelstahl und Aluminium garantieren kurze Reaktionszeiten und die präzise Umsetzung Ihrer individuellen Wünsche.

Wir bringen die Erfahrung eines Familienunternehmens in der vierten Generation und aus 30 Jahren als Spezialist in der Blechverarbeitung ein. An zwei Standorten in Euskirchen mit insgesamt ca. 9.000 m<sup>2</sup> Hallenfläche bieten wir ausreichend Platz zur Verwirklichung Ihrer Wünsche. Kundenorientierung ist dabei für uns mehr als nur ein Schlagwort – verlassen Sie sich auf Kompetenz und Engagement: Erst wenn Sie zufrieden sind, sind wir es auch.



# Ein umfassendes Angebot aus Erfahrung, Technik und Service

Wir beliefern Unternehmen im In- und Ausland unter anderem aus den nachfolgenden Branchen:

- ▶ Maschinen- und Anlagenbau
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Stahl- und Behälterbau
- ▶ Umwelt- und Abwassertechnik
- ▶ Nutzfahrzeug- und Landmaschinenbau

Selbstverständlich verarbeiten wir alle gängigen Werkstoffe:

- ▶ Bau- und Druckbehälterstähle
- ▶ Hochfeste und verschleißfeste Stähle
- ▶ Korrosions- und hitzebeständige Edelstähle
- ▶ NE-Metalle wie Aluminium, Titan, etc.

Wir unterstützen Sie bei der fertigungsgerechten Gestaltung Ihrer Konstruktion auch schon in der Entwicklungsphase und finden so gemeinsam mit Ihnen die kostengünstigste Variante bei gleichzeitiger Erfüllung der konstruktiven Vorgaben.

Die gängigen Verfahren der Oberflächenbehandlung wie z. B. Verzinken, Nass- oder Trockenlackierung wickeln wir mit langjährigen Partnern ab, ebenso wie die Organisation von Lagerung und Transport – zuverlässig, »just in time«.

Seit vielen Jahren verfügen wir über ein zertifiziertes Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001, die einschlägigen Schweißzulassungen und die Genehmigung zur Umstempelung.



# Für jede Anforderung das passende Verfahren

## 2D-Laserstrahlschneiden

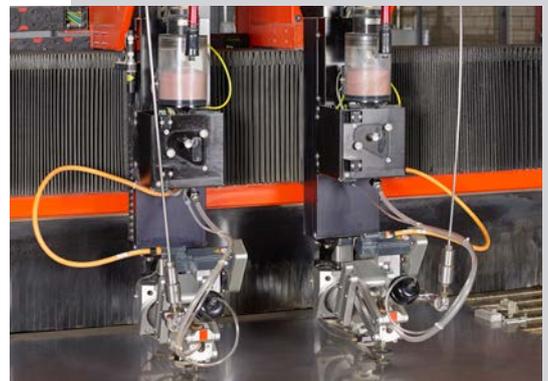
Unsere modernen Fiber-Laserschneidanlagen ermöglichen größtmögliche Präzision bis zu einem Format von 3.000 mm Breite und 25.000 mm Länge.

Wir schneiden Blechdicken bis 25 mm in Stahl und Edelstahl (oxidfrei) und bis 30 mm in Aluminium. Fasenschnitte z. B. als Schweißnahtvorbereitung bis +/- 45° erweitern das Angebotsspektrum. Die hohe Schneidgeschwindigkeit und eine automatisierte Blechbe- und -entladung sorgen für hohe Wirtschaftlichkeit.



## 2D/3D-Wasserstrahlschneiden

Unsere 2D/3D-Wasserstrahlschneidanlage mit zwei Schneidköpfen und einem Schneidbereich von 3.000 mm Breite und 10.000 mm Länge bearbeitet Metalle und Kunststoffe, Stein, Glas und andere Werkstoffe bis zu einer Dicke von 250 mm, hochgenau, wirtschaftlich und ohne Gefügeveränderungen oder Nacharbeitsbedarf. Die 3D-Technik erlaubt komplexe Bauformen und kann häufig eine spanende Bearbeitung ersetzen.



## CNC-Abkanttechnik

Mit unseren verschiedenen hydraulischen Abkantpressen mit Arbeitslängen von 2.500 mm bis 12.000 mm und Presskräften von 800 kN bis 20.000 kN haben wir für jede Biegeaufgabe die richtige Lösung. Unsere vielfältigen, selbst entwickelten Sonderwerkzeuge gestatten die Realisierung Ihrer Profile genau nach Ihren Ideen und Vorgaben.



## Baugruppenfertigung

Die Herstellung einbaufertiger Baugruppen vervollständigt unser Angebot. Zur Fertigungspalette gehören Bohren, Senken, Gewindeschneiden, Fasen, Schweißkantenvorbereitung, Schleifen, Schweißen (MIG, MAG, WIG, E-Hand) und vieles mehr. Selbst ausgebildete Facharbeiter und geprüfte Schweißer stehen für gleichbleibend hohe handwerkliche Qualität.



# Technische Daten

## 2D-Laserschneiden

- ▶ Schneidbereich bis 3.000 mm x 25.000 mm
- ▶ Dicke Stahl bis 25 mm
- ▶ Dicke Edelstahl bis 25 mm
- ▶ Dicke Aluminium bis 30 mm
- ▶ Fasenschnitte bis +/- 45°
- ▶ Winkelabweichung max. 0,3 mm
- ▶ Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm
- ▶ Wiederholgenauigkeit +/- 0,05 mm

## 2D/3D-Wasserstrahlschneiden

- ▶ Schneidbereich bis 3.000 mm x 10.000 mm
- ▶ Max. Schneiddruck 5.300 bar
- ▶ 2 Schneidköpfe
- ▶ Schnittschräge bis +/- 45°
- ▶ Schneiddicke bis 250 mm
- ▶ Metallische und nichtmetallische Werkstoffe

## CNC-Abkanttechnik

- ▶ Arbeitslänge von 2.500 mm bis 12.000 mm
- ▶ Presskräfte von 800 kN bis 20.000 kN
- ▶ Rachtiefe bis 800 mm
- ▶ Variable Unterwerkzeuge

## Baugruppenfertigung

- ▶ Schweißverfahren MIG, MAG, WIG, E-Hand
- ▶ Geprüfte Schweißer nach EN 287-1
- ▶ Bohren, Senken, Gewindeschneiden, Schleifen,
- ▶ Fasen, Schweißkantenvorbereitung
- ▶ Krankapazität bis 20 Tonnen
- ▶ Oberflächenbearbeitung extern (feuerverzinken, beschichten)

## Zertifizierungen

- ▶ Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001:2015
- ▶ Umstempelgenehmigung DIN EN 10204/2.2 und 3.1
- ▶ Schweißbaugruppen EN 1090-EXC 2



**Betriebsstätte 1**  
Euskirchen, Eifelring



**Betriebsstätte 2**  
Euskirchen, An der Vogelrute

[ESSER-METALLBAU.DE](https://www.esser-metallbau.de)

**ESSER**

**Ludwig Esser Metallbau GmbH**

Eifelring 55–59 · D-53879 Euskirchen

T +49 (0) 2251 9863-0 · F +49 (0) 2251 9863-33

[info@esser-metallbau.de](mailto:info@esser-metallbau.de)



11/2021-1,000