



DER SPEZIALIST FÜR GROSSE BLECHTEILE

Technische Daten

SCHERSCHNEIDEN

Länge bis 6100 mm

Dicke bis 10 mm (Stahl)

LASERSCHNEIDEN

Schneidbereich bis 3000 mm x 12 000 mm

Dicke Stahl bis 25 mm

Dicke Edelstahl bis 20 mm

Dicke Aluminium bis 10 mm

2D/3D-WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Max. Schneiddruck 5300 bar

Schneidbereich bis 3000 mm x 10 000 mm

2 Schneidköpfe

Schnittschräge bis +/- 45°

Schneiddicke bis 250 mm

ABKANTEN

Arbeitslänge von 2500 mm bis 12 000 mm

Rachentiefe bis 800 mm

Presskräfte von 800 kN bis 20 000 kN

ANARBEITEN

12 Schweißarbeitsplätze (MIG, MAG, WIG, E-Hand)

Bohren, Senken, Gewindeschneiden, Schleifen,

Fasen, Schweißkantenvorbereitung, Oberflächenbehandlung,

Krankkapazität bis 2 x 10 Tonnen