



DER SPEZIALIST FÜR GROSSE BLECHTEILE

Technische Daten

SCHERSCHNEIDEN

Länge bis 6.100 mm

Dicke bis 10 mm (Stahl)

2D-LASERSTRAHLSCHNEIDEN

Schneidbereich bis 3.000 mm x 25.000 mm

Dicke Stahl bis 25 mm

Dicke Edelstahl bis 20 mm

Dicke Aluminium bis 10 mm

2D/3D- WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Max. Schneiddruck 5.300 bar

Schneidbereich bis 3.000 mm x 10.000 mm

2 Schneidköpfe

Schnittschräge bis +/- 45°

Schneiddicke bis 250 mm

ABKANTEN

Arbeitslänge von 2.500 mm bis 12.000 mm

Rachentiefe bis 800 mm

Presskräfte von 800 kN bis 20.000 kN

ANARBEITEN

12 Schweißarbeitsplätze (MIG, MAG, WIG, E-Hand)

Bohren, Senken, Gewindeschneiden, Schleifen,

Fasen, Schweißkantenvorbereitung, Oberflächenbehandlung,

Krankkapazität bis 2 x 10 Tonnen