

Technische Daten

2D-Laserschneiden

- ▶ Schneidbereich bis 3.000 mm x 25.000 mm
- ▶ Dicke Stahl bis 25 mm
- ▶ Dicke Edelstahl bis 25 mm
- ▶ Dicke Aluminium bis 30 mm
- ▶ Fasenschnitte bis +/- 45°
- ▶ Winkelabweichung max. 0,3 mm
- ▶ Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm
- ▶ Wiederholgenauigkeit +/- 0,05 mm

2D/3D-Wasserstrahlschneiden

- ▶ Schneidbereich bis 3.000 mm x 10.000 mm
- ▶ Max. Schneiddruck 5.300 bar
- ▶ 2 Schneidköpfe
- ▶ Schnittschräge bis +/- 45°
- ▶ Schneiddicke bis 250 mm
- ▶ Metallische und nichtmetallische Werkstoffe

CNC-Abkanttechnik

- ▶ Arbeitslänge von 2.500 mm bis 12.000 mm
- ▶ Presskräfte von 800 kN bis 20.000 kN
- ▶ Rachtiefe bis 800 mm
- ▶ Variable Unterwerkzeuge

Baugruppenfertigung

- ▶ Schweißverfahren MIG, MAG, WIG, E-Hand
- ▶ Geprüfte Schweißer nach EN 287-1
- ▶ Bohren, Senken, Gewindeschneiden, Schleifen,
- ▶ Fasen, Schweißkantenvorbereitung
- ▶ Krankapazität bis 20 Tonnen
- ▶ Oberflächenbearbeitung extern (feuerverzinken, beschichten)

Zertifizierungen

- ▶ Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001:2015
- ▶ Umstempelgenehmigung DIN EN 10204/2.2 und 3.1
- ▶ Schweißbaugruppen EN 1090-EXC 2